



# **Prefeitura Municipal de Louveira**

## **Secretaria de Administração**

### **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024**

**OBJETO:** Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

### **PROCESSO Nº 082/2024**

### **EDITAL Nº 068/2024**

**CRITÉRIO DE JULGAMENTO:** Menor Preço por Lote

**MODO DE DISPUTA:** Aberto

Deverão ser observadas as datas e horários para os seguintes procedimentos:

### **RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS**

Até às 08:50 horas do dia 11 de julho de 2024.

### **ABERTURA DAS PROPOSTAS E INÍCIO DA DISPUTA DE PREÇOS**

A partir das 09:00 horas do dia 11 de julho de 2024.

**LOCAL:** Endereço eletrônico: [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br)

**REFERÊNCIA DE TEMPO:** Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF).

## **1. PREÂMBULO**

**1.1.** A Prefeitura do Município de Louveira, através da Secretaria de Administração, torna público que se acha aberta licitação na modalidade Pregão Eletrônico, que será regida pela Lei Federal nº 14.133/21, Lei Complementar nº 123/06, Decreto Municipal nº 6.288/23, bem como as demais normas regulamentares aplicáveis à espécie.

**1.2.** As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e anexos, que dele fazem parte integrante.

**1.3.** O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da internet, mediante condições de segurança - criptografia e autenticação - em todas as suas fases através do **Sistema de Pregão Eletrônico (licitações) da Bolsa Brasileira de Mercadorias**.

**1.4.** Os trabalhos serão conduzidos por servidor municipal da Prefeitura Municipal de Louveira, denominado Pregoeiro, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos para o aplicativo "Licitações", constante da página eletrônica da Bolsa Brasileira de Mercadorias ([www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br)).

**1.5.** A licitante deverá observar as datas e os horários limites previstos no presente Edital para o credenciamento junto ao provedor do sistema para participação da licitação, bem como cadastramento e a abertura da proposta, atentando também para a data e horário para início da disputa.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

#### **2. DA PARTICIPAÇÃO**

**2.1.** Poderão participar do certame todos os interessados que atuem no ramo de atividade pertinente ao objeto da contratação, que preencherem as condições de credenciamento constantes deste Edital.

**2.2.** Não serão permitidas participações de empresas enquadradas nas disposições do art. 14 da Lei Federal 14.133/21, ou que possuem sócio, dirigente ou responsável técnico, servidor de qualquer órgão ou entidade vinculada ao Município de Louveira.

#### **3. DO CREDENCIAMENTO**

**3.1.** Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar do pregão deverão ser credenciados previamente perante o provedor do sistema eletrônico, junto a Bolsa Brasileira de Mercadorias.

**3.2.** A licitante deverá promover a sua inscrição e credenciamento para participar do pregão, diretamente no site da Bolsa, até o horário fixado no Edital para inscrição e cadastramento.

**3.3.** Os procedimentos para credenciamento e obtenção da chave e senha de acesso poderão ser iniciados diretamente no site de licitações no endereço eletrônico [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br), acesso “credenciamento - licitantes (fornecedores)”.

**3.4.** As dúvidas e esclarecimentos sobre credenciamento no sistema eletrônico poderão ser dirimidas através da central de atendimento aos licitantes, por telefone, WhatsApp, Chat ou e-mail, disponíveis no endereço eletrônico [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br).

**3.5.** O custo de operacionalização e uso do sistema ficará a cargo da licitante que pagará a Bolsa Brasileira de Mercadorias, provedora do sistema eletrônico, o equivalente aos custos pela utilização dos recursos de tecnologia da informação, consoante tabela fornecida/emitida pela entidade.

**3.6.** O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade legal da licitante ou seu representante legal pelos atos praticados e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.

#### **4. DO ACESSO AO SISTEMA**

**4.1.** A participação no Pregão Eletrônico se dará por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subsequente encaminhamento da proposta de preços, exclusivamente por meio do sistema eletrônico.

**4.2.** Caberá a licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou da desconexão do seu representante.

**4.3.** Qualquer dúvida dos interessados em relação ao acesso no sistema BBMNET Licitações poderá ser esclarecida através dos canais de atendimento da Bolsa Brasileira de



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

Mercadorias, de segunda a sexta-feira, das 8 às 18 horas (horário de Brasília) através dos canais informados no site [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br).

**4.4.** As pessoas jurídicas ou firmas individuais deverão credenciar representantes, mediante o Termo de Adesão, conforme regulamento da Bolsa Brasileira de Mercadorias, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no “BBMNET Licitações”.

**4.5.** O encaminhamento de proposta pressupõe também pleno conhecimento e atendimento de todas as exigências contidas no edital e seus anexos.

**4.6.** É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo a Bolsa Brasileira de Mercadorias e nem à Prefeitura Municipal de Louveira a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

**4.7.** A licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

## **5. DA PROPOSTA ELETRÔNICA**

**5.1.** Em sua proposta eletrônica, a licitante deverá informar:

**5.1.1.** Valores, com no máximo 02 (duas) casas decimais, com a indicação da marca, de acordo com as especificações dos anexos deste edital.

**5.1.2.** No preço proposto deverá estar incluído, além do lucro, todos os custos e despesas, diretas ou indiretas, relacionados com o objeto da presente licitação.

**5.2.** É obrigatória a cotação de todos os itens que integram um mesmo lote.

**5.3.** O prazo de validade da proposta é de 60 (sessenta) dias corridos, contados da data da última proposta ofertada pela licitante.

## **6. DA SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO**

**6.1.** A participação no certame dar-se-á por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subsequente encaminhamento da proposta de preços, por meio do sistema eletrônico no sítio [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br), opção "Entrar" opção "Sala de Disputa - efetuar login".

**6.2.** As propostas de preço deverão ser encaminhadas eletronicamente até data e horário definidos, conforme indicação na primeira página deste edital.

**6.3.** A partir do horário previsto no edital e no sistema eletrônico, terá início a sessão pública do Pregão Eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas, passando o Pregoeiro a avaliar a aceitabilidade das propostas.

**6.3.1.** Poderá ser desclassificada a proposta da licitante que estiver em desacordo com as exigências do edital.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- 6.4.** Aberta a etapa competitiva, será considerada como primeiro lance a proposta inicial de menor valor apresentada.
- 6.5.** As licitantes deverão estar conectadas ao sistema para participar da etapa de lances, podendo encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico.
- 6.6.** As licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observado o horário fixado.
- 6.7.** A cada lance ofertado, a licitante será imediatamente informada de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.
- 6.8.** Os lances ofertados serão no preço total do lote, com no máximo 02 (duas) casas decimais, sendo desprezadas as restantes.
- 6.9.** A licitante poderá encaminhar lance com valor superior ao menor lance registrado, desde que seja inferior ao seu último lance ofertado e diferente de qualquer lance válido.
- 6.10.** Serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, classificando em melhor posição aquele que for recebido e registrado primeiro pelo sistema eletrônico.
- 6.11.** Durante o transcurso da sessão pública, as licitantes serão informadas, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará o autor dos lances aos demais participantes, salvo após o encerramento da etapa de lances.
- 6.12.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automática e sucessivamente pelo sistema quando houver qualquer lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 6.13.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.
- 6.14.** Em atendimento ao disposto na Lei Complementar nº 123/06 e alterações, serão observados os seguintes procedimentos:
- 6.14.1.** Encerrada a fase de lances, se a proposta de menor lance não tiver sido ofertada por microempresas, empresas de pequeno porte ou equiparadas e o sistema eletrônico identificar que houve proposta apresentada por microempresas, empresas de pequeno porte ou equiparadas igual ou até 5% (cinco por cento) superior à proposta de menor lance, será procedido o seguinte:
- 6.14.1.1.** A microempresa, empresa de pequeno porte ou equiparada mais bem classificada, será convocada pelo sistema eletrônico, via “chat” de comunicação do pregão eletrônico para, no prazo de 5 (cinco) minutos após a convocação, apresentar nova proposta inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que, atendidas as exigências habilitatórias, será adjudicada em seu favor o objeto do pregão.
- 6.14.1.2.** No caso de empate de propostas apresentadas por microempresas, empresas de pequeno porte ou equiparadas que se enquadrem no limite estabelecido pela Lei, o sistema realizará um sorteio eletrônico entre elas para que se identifique aquela que primeiro será



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

convocada para apresentar melhor oferta, na forma do disposto no item acima, serão convocadas as remanescentes, quando houver, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito.

**6.14.2.** Na hipótese da não contratação nos termos previstos acima, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame, desde que atenda aos requisitos de habilitação.

**6.15.** Encerrada a fase de recebimento de lances, compete ao Pregoeiro avaliar a aceitabilidade do preço do primeiro classificado, decidindo motivadamente a respeito, verificando a perfeita consonância com as especificações e condições do edital, podendo encaminhar contraproposta, para que seja obtido preço melhor, bem assim decidir sobre sua aceitação.

**6.16.** A aceitabilidade será auferida a partir dos preços de mercado vigentes na data da apresentação das propostas, apurados mediante pesquisa realizada pelo órgão licitante, constante nos autos.

**6.17.** O sistema informará a proposta de menor preço imediatamente após o encerramento da etapa de lances ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo Pregoeiro.

**6.18.** Considerada aceitável a oferta de menor preço, o pregoeiro passará para a etapa de habilitação da licitante proponente.

**6.19.** Os Documentos de Habilitação deverão estar inseridos exclusivamente na plataforma de pregão eletrônico BBMNET, em até **30 minutos**, podendo ser prorrogado a critério do pregoeiro.

**6.19.1.** O não envio dos Documentos de Habilitação dentro do prazo estipulado, sem prévio aviso no chat relatando alguma dificuldade, poderá ocasionar na inabilitação da licitante.

**6.20.** Eventuais dúvidas acerca da autenticidade dos Documentos de Habilitação apresentados poderão ser sanadas pelo Pregoeiro, mediante verificação efetuada por meio eletrônico hábil de informações, se for o caso, sendo vedada a inclusão posterior de documento ou declaração que originalmente deveriam constar na plataforma da BBMNET.

**6.21.** Constatado o atendimento dos requisitos de habilitação previstos neste Edital, a licitante será habilitada e declarada vencedora.

**6.22.** Se a proposta de menor valor não for aceitável ou se a licitante desatender às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente, verificando a sua aceitabilidade e a habilitação do participante, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda ao edital. Nesta hipótese, o Pregoeiro poderá negociar com a licitante para que seja obtido preço melhor.

**6.23.** Caberá a licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**6.24.** Caso haja desconexão com o Pregoeiro no decorrer da etapa competitiva do pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances, retornando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos realizados.

**6.25.** Caso exista a necessidade de ser suspenso o pregão, o pregoeiro designará novo dia e horário para a continuidade do certame.

**6.26.** O andamento do procedimento de licitação entre a data de abertura das propostas e a adjudicação do objeto deve ser acompanhado pelos participantes por meio do portal “[www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br)”, que veiculará avisos, convocações, desclassificações de licitantes, justificativas e outras decisões referentes ao procedimento.

## **7. DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO**

Para fins de habilitação, todos os documentos elencados a seguir deverão ser inseridos na plataforma de pregão eletrônico BBMNET na fase de habilitação para que o pregoeiro possa fazer o download:

### **7.1. Habilitação Jurídica**

#### **7.1.1. Relativos à licitante:**

**7.1.1.1.** Instrumento constitutivo da empresa, em vigor e registrado na Junta Comercial, e no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores.

**7.1.1.2.** Tratando-se de sociedade civil, o ato constitutivo registrado em cartório acompanhado de prova de diretoria em exercício.

**7.1.1.3.** Tratando-se de empresa estrangeira, decreto de autorização e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

#### **7.1.2. Relativos ao representante:**

**7.1.2.1.** Tratando-se de representante legal (sócio, proprietário, dirigente ou assemblado), no instrumento constitutivo da empresa apresentado deverão estar expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.

**7.1.2.2.** Tratando-se de procurador, o instrumento de procuração público ou particular, do qual constem poderes para praticar todos os atos pertinentes ao certame.

**7.1.3.** Informações do signatário para fins de assinatura de contrato, de acordo com o modelo estabelecido no ANEXO - DADOS DO LICITANTE.

**7.1.4.** Declaração elaborada em papel timbrado e assinada pelo representante, de acordo com o modelo estabelecido no ANEXO - DECLARAÇÕES.

**7.1.5.** Tratando-se de microempresa, empresa de pequeno porte ou equiparada:

**7.1.5.1.** Declaração elaborada em papel timbrado e assinada pelo representante, de acordo com o modelo estabelecido no ANEXO - DECLARAÇÃO DE BENEFICIÁRIA DA LC Nº 123/06.





## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**7.1.5.2.** Comprovante expedido pela Junta Comercial ou documento equivalente que demonstre o enquadramento na condição de beneficiária dos direitos previstos na Lei Complementar nº 123/06 e suas alterações ou equiparada, nos termos da legislação vigente.

#### **7.2. Regularidade Fiscal e Trabalhista**

**7.2.1.** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas do Ministério da Fazenda (CNPJ).

**7.2.2.** Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual, relativo à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.

**7.2.3.** Certidão de regularidade com a Fazenda Estadual de débitos inscritos em Dívida Ativa, da sede da licitante ou outra prova equivalente, na forma da lei.

**7.2.4.** Certidão de regularidade de débito para com o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).

**7.2.5.** Certidão de regularidade de débito referente a todos os créditos tributados e à Dívida Ativa da União (DAU) administrados pela Fazenda Nacional.

**7.2.6.** Certidão de regularidade com débitos trabalhistas (CNDT).

#### **7.3. Qualificação Econômico-Financeira**

**7.3.1.** Certidão negativa de feitos sobre falência expedida pelo distribuidor da sede do licitante.

### **8. DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA**

O fornecedor deverá apresentar em **10 (dez)** dias, juntamente com as amostras, a seguinte documentação técnica, caso a empresa licitante não seja fabricante do produto especificado, apresentar declaração emitida exclusivamente pelo fabricante com assinatura de pessoa devidamente acreditada com firma reconhecida e Registro em Cartório reconhecendo que a licitante é o revendedor autorizado e agente de assistência técnica.

#### **8.1. LOTE 01:**

##### **8.1.1. Item 01:**

- Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários.
- Conformidade com a qualidade do painel por meio de relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na CGCRE para a NBR 14810-2:2018 com avaliação e performance conforme a tabela 2 da norma do fabricante do mobiliário.
- Certificado de Conformidade emitido por Organismos de Certificação de Produto acreditado na CGCRE de acordo ABNT NBR 14006:2022 juntamente com o laudo de ensaio emitida pelo laboratório acreditado pelo Inmetro, com fotos, comprovando a correspondência do Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital.
- Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17.088:2023, ABNT NBR 8095:2015 ambas com grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário.

#### **8.1.2.Item 02:**

- Conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.
- Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários.
- Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital.
- Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17088:2020, ABNT NBR 8095:2015 ambas com grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário.

#### **8.1.3.Item 03:**

- Conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.
- Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários.
- Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital.
- Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17.088:2020, ABNT NBR 8095:2015 ambas com grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário.
- Catálogo ilustrativo e técnico do mobiliário contendo o modelo ofertado, marca, fabricante para avaliação da conformidade do produto com o termo de referência.

#### **8.2. LOTE 02:**

##### **8.2.1.Item 01:**

- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.
- Certificado de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA, atestando assim que a empresa fabricante do





## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

mobiliário, está regularizada junto ao IBAMA código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia).

- Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.
- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 02 anos.
- Certificado de Conformidade comprovando que os mobiliários foram desenvolvidos em atendimento as normas NBR ISSO 14020/2002 e NBR ISSO 14024/2004, conferindo a marca ABNT de qualidade ambiental.
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas).
- Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP acreditado pela coordenação geral de acreditação do INMETRO (CGCRE) e portaria nº 200, de 29 de abril de 2021 -requisitos gerais de certificação de produtos (rgcp) e laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pela coordenação geral de acreditação do INMETRO (CGCRE) para os escopos das normas abaixo.
- NBR 17088:2023 – Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio – 1200 horas.
- NBR 8095:2015 – Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio – 1200 horas.
- NBR 8096:1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio – 24 ciclos equivalentes a 576 horas.
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- NBR 10443:2008 – Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio.
- ABNT NBR 11003:2010 – Determinação da verificação da aderência da camada.
- NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.
- ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular.
- ASTM D3359:2017 – Determinação da verificação da aderência da camada.
- ASTM D3363:2020 – Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- ASTM D7091:2021 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
- ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).
- NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

#### **8.2.2.Item 02:**

- Certificado de Conformidade de acordo com a Norma NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma.
- ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma.
- Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário.
- Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 342 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 90%.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade, comprovando as densidades exigidas no edital.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60 %.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero.
- Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 10 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 15 kgf.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Longitudinal de no mínimo 1500 N e Alongamento de 52% e no Sentido Transversal de no mínimo 1000 N e 110% de alongamento.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 55%, ambos com média de 5 corpos de prova.
- Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
- Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditado ao INMETRO – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

(auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 2000 horas.

- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1600 horas.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 50 micras.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo H.
- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.

#### **8.2.3.Item 03:**

- Certificado de Disposição de Resíduos Sólidos emitido ao Fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos.
- ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma.
- ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma.
- Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D256/2010 - "PP", com resultado mínimo de 370 J/m.
- Relatório de ensaio do esforço de tração de 9000kgf na região da solda.
- Certificado de Conformidade emitido por uma OCP prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 2000 horas.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1600 horas.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 50 micras.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1993 - Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre com resultado mínimo de 20 ciclos.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10545:2014.
- Determinação da Flexibilidade por Mandril Cônico com resultado mínimo de 14%.
- Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.
- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.

#### **8.2.4.Item 04:**

- Certificado de Conformidade de acordo com a Norma NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg.
- ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma.
- ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma.
- Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário.
- Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 342 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 90%.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade, comprovando as densidades exigidas no edital.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60 %.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%.
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 10 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 15 kgf.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Longitudinal de no mínimo 1500 N e Alongamento de 52% e no Sentido Transversal de no mínimo 1000 N e 110% de alongamento.
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 55%, ambos com média de 5 corpos de prova.

#### **8.2.5.Item 05:**

- Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante.
  - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
  - NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs).
  - NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio.
  - NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs).
  - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
  - NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.
  - NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs).
  - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs).
  - NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio.
  - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio.
  - NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
  - ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.





## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE).
- Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.

#### **8.2.6.Item 06:**

- Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante.
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - ; NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs) NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio. NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.
- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE).
- Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.
- Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante para as prateleiras de madeira.

#### **8.2.7.Item 07:**

- Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante.
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).





## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs).
- NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs).
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.
- NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs).
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs).
- Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.
- Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência.
- ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.
- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE).
- Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.

#### **8.2.8.Item 08:**

- Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante.
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs).
- NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, JIS Z 2801:2010.
- ASTM D 7091:2013- Método de ensaio.
- NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs).
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.
- NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs).



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs).
- Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.
- Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 – Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.
- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE).
- Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.

#### **8.2.9.Item 09:**

- Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante.
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs).
- NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013.
- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs).
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.
- NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs).
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs).
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs).
- Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.
- Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.
- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE).



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

- Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.

#### **8.3. LOTE 03:**

##### **8.3.1. Item 01:**

- Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 120 j/m.
- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 – material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina – método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição.
- Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 – segurança de brinquedos – parte 2 inflamabilidade –referente a tela.
- Laudo de laboratório referente a NBR 16040/2020 ensaio da tela: - Ftalatos.
- Laudo de laboratório referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, aeróbias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta.
- Laudo de ensaio da resistência das ponteiros de borracha conforme NBR 14006:2008 ITEM 6.4.7.
- Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011).
- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN747- 2:2015 ITEM 5.5 – Durabilidade de estrutura e fixação.
- Laudo emitido por laboratório quando a atividade antiviral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Polipropileno) para a família do SARS-CoV-2 (Coronavírus) com porcentagem de redução acima de 95%.

#### **9. DAS AMOSTRAS**

**9.1.** Em até **10 (dez)** dias úteis após habilitada, a licitante detentora do menor preço deverá apresentar as seguintes amostras abaixo listadas junto a Secretaria de Secretaria de Educação, em condições, local, horário e responsável conforme ANEXO - TERMO DE REFERÊNCIA:

**LOTE 01:** As amostras dos itens: 01 e 02.

**LOTE 02:** As amostras dos itens: 02, 03, 06 e 08.

**LOTE 03:** Item 01.

#### **10. DO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA HABILITAÇÃO**

**10.1.** O cumprimento dos requisitos de habilitação e a validade dos documentos serão averiguados relativamente à data de sua inserção na plataforma.

**10.2.** Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração aceitará como válidas as expedidas até 90 (noventa) dias imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.

**10.3.** As microempresas, empresas de pequeno porte e equiparadas deverão apresentar toda documentação de habilitação exigida para fins de regularidade fiscal e trabalhista, ainda que tenha alguma restrição.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**10.4.** Havendo alguma restrição na regularidade fiscal ou trabalhista das microempresas, empresas de pequeno porte e equiparadas, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, prorrogáveis por igual período a critério da Administração, contados a partir do 1º (primeiro) dia útil após o momento em que o proponente for declarado vencedor do certame (adjudicado), para regularização dos documentos.

**10.4.1.** A não regularização dos documentos no prazo estabelecido implicará a decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital.

## **11. DA ANÁLISE DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICA E AMOSTRAS**

**11.1.** A qualificação técnica e amostras apresentadas serão analisadas pela Secretaria competente a fim de conferir a compatibilidade das mesmas para com as descrições dos anexos deste edital.

**11.2.** Somente serão aceitas as amostras que forem totalmente compatíveis com as descrições constantes nos anexos deste Edital.

**11.3.** Havendo rejeição da qualificação técnica e/ou amostras, a licitante será desclassificada e, observada a ordem de classificação, serão convocadas as demais licitantes, com vistas à celebração da contratação.

## **12. DO RECURSO, DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO**

**12.1.** Havendo manifestação prévia e motivada da intenção de interpor recurso, esta, somente poderá ser promovida pela licitante via Sistema, depois de declarada a vencedora da disputa pelo Pregoeiro.

**12.1.1.** O Sistema aceitará a intenção da licitante em interpor recurso nos 10 (dez) minutos imediatamente posteriores ao ato de declaração do vencedor.

**12.1.2.** Os interessados que manifestaram e motivaram a intenção de interpor recurso deverão apresentar memoriais, podendo fazer através do ambiente do sistema eletrônico, no prazo de até 03 (três) dias úteis, contados do dia útil subsequente à manifestação motivada da intenção de interpor recurso, ficando as demais licitantes desde logo intimadas a apresentar contrarrazões em igual número de dias, que começarão a correr no dia útil subsequente ao término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista dos autos.

**12.2.** O recurso terá efeito suspensivo e o seu acolhimento importará a invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

**12.3.** A ausência de interposição de recurso importará a decadência do direito de recurso, a adjudicação do objeto do certame à licitante vencedora e o encaminhamento do processo à autoridade competente para a homologação.

**12.4.** Interposto o recurso, o Pregoeiro poderá reconsiderar a sua decisão ou encaminhá-lo devidamente informado à autoridade competente.

**12.5.** Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, o objeto do certame será adjudicado à licitante vencedora.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**12.6.** A adjudicação por lote.

**12.7.** Decorridas as fases anteriores, a decisão será submetida ao Prefeito Municipal, para homologação.

**12.8.** É facultado ao Prefeito Municipal, mediante prévia fundamentação, anular a sessão do pregão.

### **13. DA DECLARAÇÃO DE ATUALIZAÇÃO CADASTRAL**

**13.1.** No prazo de até 05 (cinco) dias após a publicação da homologação, a licitante vencedora deverá enviar para o e-mail [administracao@louveira.sp.gov.br](mailto:administracao@louveira.sp.gov.br) a Declaração de Atualização Cadastral devidamente preenchida no endereço eletrônico [www.tce.sp.gov.br](http://www.tce.sp.gov.br), no Sistema Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP. A licitante que descumprir essa exigência estará sujeita à aplicação das penalidades previstas em lei.

### **14. DA ASSINATURA DO CONTRATO**

**14.1.** A contratação decorrente desta licitação será formalizada mediante assinatura eletrônica do contrato, cuja respectiva minuta constitui anexo do presente ato convocatório.

**14.2.** A adjudicatária deverá, no prazo de **03 (três) dias úteis** contados da data da convocação, assinar o contrato.

**14.3.** Quando a adjudicatária, convocada dentro do prazo de validade de sua proposta, se recusar ou não assinar o contrato, poderão ser aplicadas sanções previstas neste Edital.

### **15. DO PRAZO DO CONTRATO**

**15.1.** A vigência contratual será de **30 (trinta)** dias a contar da data da assinatura do contrato, podendo ser prorrogada nos termos da legislação vigente.

### **16. DO REAJUSTE E REEQUILÍBRIO DOS PREÇOS**

**16.1.** Nos termos das Leis Federais nº 9.069/95 e nº 10.192/01, os preços ofertados e aceitos pela Administração ficarão inalterados pelo período de 12 (doze) meses, contados do mês de apresentação das propostas nesta licitação, assegurada a menor periodicidade estabelecida pela legislação nos termos do § 5º do art. 28 da referida Lei.

**16.2.** Em havendo prorrogação da vigência contratual, os preços unitários poderão ser reajustados, a partir do 13º (décimo terceiro) mês contados a partir da apresentação da proposta junto a Comissão Permanente de Licitações, utilizando-se como base as variações do Índice IPCA - IBGE ou outro que venha a substituí-lo.

**16.3.** No caso da repactuação/reequilíbrio econômico financeiro, poderá ser aplicado a pedido do interessado, após análise e parecer do Município.

### **17. DOS PRAZOS E DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO**



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**17.1.** A contratada deverá realizar a entrega no local indicado pela divisão competente, de acordo com o ANEXO - TERMO DE REFERÊNCIA, sendo vedada a substituição por outro qualquer.

**17.2.** A entrega do objeto deverá ocorrer no prazo máximo de **30 (trinta) dias** após o recebimento da ordem de compra, podendo ser prorrogado se devidamente justificado e aceito pela Administração.

**17.3.** A ordem de compra será expedida por quaisquer meios de comunicação que possibilitem a comprovação do respectivo recebimento por parte da contratada, inclusive correio eletrônico.

#### **18. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO**

**18.1.** O objeto da presente licitação será recebido provisoriamente no ato da entrega, acompanhada da respectiva nota fiscal, na qual deverá constar o número da ordem de compra.

**18.2.** Constatadas irregularidades no objeto contratual, a Administração poderá:

**18.2.1.** Se disser respeito à especificação/marca do produto declinado na proposta comercial, rejeitá-lo no todo ou em parte, determinando sua substituição ou rescindindo a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

**18.2.2.** Se disser respeito à diferença de quantidade, determinar sua complementação ou rescindir a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

**18.2.3.** Na hipótese de substituição ou complementação, a contratada deverá fazê-la em conformidade com a indicação da Administração.

**18.2.4.** O recebimento do objeto dar-se-á definitivamente no prazo de até cinco dias corridos após o recebimento provisório, uma vez verificado o atendimento integral da quantidade e das especificações contratadas, mediante Termo de Recebimento Definitivo.

#### **19. DA FORMA DE PAGAMENTO**

**19.1.** O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias consecutivos da emissão da nota fiscal e expedição do Termo de Recebimento Definitivo pela Divisão competente.

**19.1.1.** A contratada deverá apresentar Nota Fiscal Eletrônica - **NF-e** em conformidade com o estabelecido pela legislação vigente.

**19.2.** As notas fiscais que apresentarem incorreções serão devolvidas à contratada e o prazo para pagamento fluirá após a data da reapresentação válida.

**19.3.** Nos termos do artigo 92, inciso V, da Lei Federal nº 14.133/2021, na hipótese de não se dar remuneração da detentora no prazo previsto em edital e contrato, poderá ocorrer atualização pelo índice IPCA/IBGE.

#### **20. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA**

**20.1.** As despesas decorrentes desta licitação correrão por conta da(s) seguinte(s) dotação(ões) orçamentária(s), consignada(s) no orçamento vigente, e das demais para exercícios futuros:





## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

508 – 05 – 01.09.08.12.361.0040.2063.4.4.90.52.00
Transferências e Convênios Federais
548 – 01 – 01.09.09.12.365.0039.2063.4.4.90.52.00
Tesouro
573 – 01 – 01.09.10.12.365.0039.2082.4.4.90.52.00
Tesouro

#### 21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

**21.1.** Nos termos do Decreto Municipal nº 6.288/23 e, subsidiariamente, nos termos da Lei Federal nº 14.133/21, poderão ser aplicadas sanções, as quais são autônomas e a aplicação de uma não exclui a de outra, respeitados o contraditório e a ampla defesa.

**21.2.** Os procedimentos relativos a apuração e penalização dos inadimplementos das obrigações contratuais serão conduzidos no âmbito do órgão contratante e as penalidades serão aplicadas por autoridade competente do mesmo órgão, respeitado o contraditório e ampla defesa.

#### 22. DOS ESCLARECIMENTOS E DAS IMPUGNAÇÕES

**22.1.** Até três dias úteis anteriores à data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa poderá solicitar **esclarecimentos** ou **impugnar** o Edital através da plataforma BBMNET.

**22.2.** Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração no edital não afetar a formulação da proposta.

#### 23. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

**23.1.** As normas disciplinadoras desta licitação serão interpretadas em favor da ampliação da disputa, respeitada a igualdade de oportunidade entre as licitantes e desde que não comprometam o interesse público, a finalidade e a segurança da contratação.

**23.2.** A simples participação neste certame implica aceitação de todas as condições estabelecidas neste instrumento convocatório.

**23.3.** O órgão licitante poderá revogar esta licitação por razões de interesse público, decorrentes de fatos supervenientes à sua abertura, devidamente comprovados, pertinentes e suficientes para justificar tal conduta, ou anulá-la por ilegalidade de ofício ou por provocação de terceiros, mediante parecer escrito e fundamentado. Em ambos os casos serão assegurados o contraditório e a ampla defesa.

**23.4.** O resultado do presente certame e os demais atos pertinentes a esta licitação, passíveis de divulgação, serão publicados no Diário Oficial do Estado.

**23.5.** Os casos omissos do presente Pregão poderão ser solucionados pelo Pregoeiro durante a sessão.



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

**23.6.** Em caso de alteração do texto do edital e de seus anexos que afete a documentação a ser apresentada ou formulação da proposta, será restituído na íntegra o prazo de divulgação antes concedido.

**23.7.** Integram o presente Edital:

ANEXO I - RELAÇÃO DE ITENS

ANEXO II - DADOS DO LICITANTE

ANEXO III - DECLARAÇÕES

ANEXO IV - DECLARAÇÃO DE BENEFICIÁRIA DA LC Nº 123/06

ANEXO V - MINUTA DO CONTRATO E TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

ANEXO VI - TERMO DE REFERÊNCIA

**23.8.** Não será exigida a prestação de garantia para as contratações resultantes desta licitação.

**23.9.** Para dirimir quaisquer questões decorrentes da licitação, não resolvidas na esfera administrativa, será competente o Foro da Comarca de Louveira/SP.

Louveira, 24 de junho de 2024.

**KLEBER RODRIGO DOS SANTOS ARRUDA**

Secretário de Administração



# Prefeitura Municipal de Louveira

## Secretaria de Administração

### ANEXO I - RELAÇÃO DE ITENS

#### PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024

**OBJETO:** Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

LOTE 01			
ITEM	QTDE	UNIDADE	DESCRIÇÃO
01	750	UN	CONJUNTO DE ALUNO CONJUNTO DE ALUNO: COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA. MESA INDIVIDUAL, DIMENSÕES: 645 ALTURAS DO TAMPO AO CHÃO (+/-10) X 450 PROFUNDIDADES (+5) X 600 LARGURAS (+5). TAMPO EM MDP COM ESPESSURA DE 19 MM (+ - 1MM), DEVEM POSSUIR DE MÍNIMO 4 PORCAS DE ROSCA MÁQUINA PARA FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA. NA FACE INFERIOR DEVEM POSSUIR REVESTIMENTO DE BAIXA PRESSÃO. SOBRE O TAMPO DEVE SER COLADO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO (FORMICA) COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,8 MM. ACABAMENTO DOS TOPOS EM FITA ABS OU PVC COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM. INSERIDO NO TAMPO DEVE POSSUIR PORTA LÁPIS CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL FIXADO POR 2 PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, MEDINDO 240 X 52 MM, PROFUNDIDADE ÚTIL DE NO MÍNIMO 9 MM. BASE MONOBLOCO: SUPORTE DE TAMPO EM TUBO REDONDO 1 ¼" DOBRADO EM FORMATO DE "C", COLUNAS VERTICAIS DUPLAS EM TUBO RETANGULAR 40X20 MM E TRAVESSA EM TUBO OBLONGO 29 X 58 MM, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM, PÉS EM TUBO REDONDO 1 ¼", TODOS EM AÇO CARBONO 1020 E ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM, UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG COM TODA A SUA ÁREA DE CONTATO COM CORDÃO DE SOLDA. ACABAMENTO DOS PÉS EM PONTEIRA EM POLIPROPILENO VIRGEM MEDINDO 170 X 46 MM E ACABAMENTO TRASEIRO 88 X 46 MM FIXADAS POR REBITE DE ALUMÍNIO. PORTA LIVRO MEDINDO 503 X 304 X 55 (L X P X A), COM FICÇÃO NA TRAVESSA POR 4 REBITES DE ALUMÍNIO. CADEIRA, DIMENSÕES: ALTURA DO CHÃO AO ASSENTO: 380 MM (+- 5), ASSENTO - LARGURA: 400 MM. PROFUNDIDADE: 350 MM E ENCOSTO LARGURA: 396 MM. ALTURA 198MM, COM INSERÇÕES PARA ACABAMENTO DOS TUBOS DO ENCOSTO. BASE MONOBLOCO, AUTOPORTANTE E EMPILHÁVEL COMPOSTA POR 4 PEÇAS SOLDADAS COM ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE CONTATO COM O CHÃO EM POLIPROPILENO VIRGEM COM PINO EXPANSOR, TODA A BASE DEVE SER CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO REDONDO MEDINDO 20,7 MM, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM. ASSENTO POSSUI PLÁSTICO COM ESPESSURA DE 5,5 MM, O ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FIXO A BASE POR MEIO DE REBITE DE ALUMÍNIO SENDO PELO MENOS 6 NO ASSENTO E 4 NO ENCOSTO. PINTURA DAS PEÇAS METÁLICAS NA COR CINZA, PEÇAS INJETADAS NA COR VERMELHA, FORMICA NA COR CINZA.
02	05	UN	CONJUNTO DE MESA COM ENCOSTO E BANCO PARA MERENDA INFANTIL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOIS) BANCOS. CONJUNTO DE MESA COM ENCOSTO E BANCO PARA MERENDA INFANTIL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS. MESA: DIMENSÕES: 640 (+/-10) ALTURA X 700 (+/-10) LARGURA X P 1800 (+/-10) PROFUNDIDADE MM. TAMPO DA MESA E DOS BANCOS: EM MDP COM ESPESSURA DE 25 MM. REVESTIMENTOS DAS FACES DA MADEIRA: FACE INFERIOR DEVE POSSUIR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO, E ANTIRREFLEXO. FACE SUPERIOR EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO (FORMICA). ESTRUTURA AUTOPORTANTE DESMONTÁVEL COMPORTA POR PÉS LATERAIS E TRAVESSAS ESTRUTURAIS. PÉS LATERAIS



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			COMPOSTA POR 5 ELEMENTOS, SENDO 2 PÉS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO CIRCULAR 1.1/2", COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM E 02 LEITOS EM CHAPA DE AÇO EM FORMATO DE U MEDINDO 54 X 100 MM, COM ESPESSURA DE 2,00 MM, OS LEITOS DEVEM POSSUIR 05 FUROS OBLONGOS. 02 TRAVESSAS ESTRUTURAIS EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 50 X 30 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM. AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS DEVEM POSSUIR EM CADA EXTREMIDADE 03 BUCHAS REBITE DE ROSCA M6 OU M8 PARA FIXAÇÃO NOS PÉS LATERAIS. PONTEIRAS/ SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. BANCO: DIMENSÕES: 380 (+/-10) ALTURA X 350 (+/-10) LARGURA X P 1650 (+/-10) PROFUNDIDADE MM. COM ESTRUTURA MONOBLOCO SENDO 4 PÉS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO CIRCULAR 1.1/2", COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA INTERLIGANDO OS 02 PÉS EM TUBO 40 X 40 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM, NAS EXTREMIDADES DA TRAVESSA DEVERÁ SER SOLDADO 4 REFORÇOS EM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 50 X 50 MM, COM ESPESSURA DE 3,00 MM. PONTEIRAS/ SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE.
03	25	UN	CONJUNTO DE REFEITÓRIO FUNDAMENTAL CONJUNTO DE MESA E BANCO PARA MERENDA FUNDAMENTAL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS. MESA: DIMENSÕES: 755 (+/-10) ALTURA X 700 (+/-10) LARGURA X P 1900 (+/-10) PROFUNDIDADE MM. TAMPO DA MESA E DOS BANCOS: EM MDP COM ESPESSURA DE 25 MM EM REVESTIMENTOS DAS FACES DA MADEIRA: FACE INFERIOR DEVE POSSUIR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI FOSCO, E ANTIRREFLEXO. FACE SUPERIOR EM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. MESA COM ESTRUTURA AUTOPORTANTE DESMONTÁVEL COMPORTA POR PÉS LATERAIS E TRAVESSAS ESTRUTURAIS. PÉS LATERAIS COMPOSTA POR 5 ELEMENTOS, SENDO 2 PÉS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO CIRCULAR 1.1/2", COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM E 02 LEITOS EM CHAPA DE AÇO EM FORMATO DE U MEDINDO 54 X 100 MM, COM ESPESSURA DE 2,00 MM, OS LEITOS DEVEM POSSUIR 05 FUROS OBLONGOS. 02 TRAVESSAS ESTRUTURAIS EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 50 X 30 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM. AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS DEVEM POSSUIR EM CADA EXTREMIDADE 03 BUCHAS REBITE DE ROSCA M6 OU M8 PARA FIXAÇÃO NOS PÉS LATERAIS. BANCO: DIMENSÕES: 460 (+/-10) ALTURA X 350 (+/-10) LARGURA X P 1895 (+/-10 ) COM ESTRUTURA MONOBLOCO SENDO 4 PÉS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO CARBONO CIRCULAR 1.1/2", COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO 50 X 20 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM, 01 TRAVESSA INTERLIGANDO OS 02 PÉS EM TUBO 40 X 40 MM, COM ESPESSURA DE 1,5 MM, NAS EXTREMIDADES DA TRAVESSA DEVERÁ SER SOLDADO 4 REFORÇOS EM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 50 X 50 MM, COM ESPESSURA DE 3,00 MM. PONTEIRAS/ SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE MEDINDO 37,5 X 48 MM. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.

LOTE 02			
ITEM	QTDE	UNIDADE	DESCRIÇÃO
01	25	UN	MESA SECRETARIA MESA RETA COM GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS. DIMENSÕES: 1400



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

		<p>(L) X 600 (P) X 740 (A). MESA: TAMPO: CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO DO TAMPO, (CORES A SER DEFINIDA PELA SOLICITANTE), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. O TAMPO POSSUÍ TRÊS FUIROS PARA PASSAGEM DE FIO. PAINEL FRONTAL COM 350MM DE ALTURA, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO (CORES SOLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. ESTRUTURA EM COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM DISTÂNCIA ENTRE SI DE 50MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5MM REPUXADA. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG MAG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27MM E ALTURA DE 15MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 5/16” X 1” SEXTAVADO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZA-SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS. DIMENSÕES DO GAVETEIRO: 400 (LARGURA) X 423 (PROFUNDIDADE) X 240 (ALTURA) CONSTITUÍDO POR FRETE DE GAVETA CONFECCIONADA EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO EM CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO, COM APLICAÇÃO NA PRIMEIRA GAVETA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE. CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA “ESCAMOTEÁVEL” COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO</p>
--	--	---



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			<p>DE 180°, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19MM COM 2(DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA FRENTE DO GAVETEIRO. CORPO DO GAVETEIRO CONFECCIONADO EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO EM CORES, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. SUPORTES LATERAIS PARA CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLON, FIXADOS POR SOLDA POR RESISTÊNCIA (TIPO PONTO). GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1006 A 1008 COM 0,6MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR CRISTAL, CORREDIÇAS DE 400MM DE COMPRIMENTO, FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, PINTADAS NA COR DAS GAVETAS, ROLDANAS EM NYLON, CORREDIÇAS FIXADAS AO CORPO DO GAVETEIRO POR MEIO DE REBITE TIPO POP. TRAVA CONFECCIONADA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO E SUPORTE EM AÇO PARA ACIONAMENTO E ALOJAMENTO DO PINO DA FECHADURA. PUXADORES CONFECCIONADOS EM ZAMAK NA COR ALUMÍNIO. TODAS AS PEÇAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA, ATENDENDO-SE OS CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E TEMPO DE CURA RECOMENDADOS PELO FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.</p>
02	15	UN	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇO REGULÁVEL CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇOS. RODÍZIOS CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO – SE A PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO É CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO A FIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO RECEBE AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO É MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. BASE CONJUNTO DEFINIDO POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26 X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM</p>





## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

		<p>NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POR FIM O CONJUNTO É COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁS. AS BLINDAGENS SÃO FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP). COLUNA A GÁS É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CRONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. O CONJUNTO CÂMARA RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMAÇÃO). MECANISMO, FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,65 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O MESMO POSSUI UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO PARA IMPEDIR O ACESSO DO USUÁRIO NAS PARTES MÓVEIS DO MECANISMO. POSSUI DUAS ALAVANCAS LOCALIZADAS NO LADO DIREITO, UMA QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, E A OUTRA QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA. O MECANISMO POSSUI O SEGUINTE RECURSO: MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO COM POSSIBILIDADE DE TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO. ASSENTO, CONJUNTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE 1/4" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. REVESTIDO COM TECIDO DE COURVIN. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 480 MM DE LARGURA E 455 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). APOIO DE BRAÇOS COM TRÊS TIPOS DE REGULAGEM, SENDO DE ALTURA, AVANÇO HORIZONTAL E GIRO SOBRE SEU PRÓPRIO EIXO. A REGULAGEM DE ALTURA SE DÁ PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA LATERAL EXTERNA DO APOIO DE BRAÇO, JÁ O AVANÇO HORIZONTAL E O GIRO SE DÃO DE MANEIRA SIMPLES, BASTANDO QUE O USUÁRIO EXERÇA FORÇA SOBRE O MESMO E O POSICIONE NA POSIÇÃO DESEJADA. POSSUI 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS, 22 MM PARA REGULAGEM HORIZONTAL E A REGULAGEM DE GIRO PERMITE 24° DE ROTAÇÃO PARA CADA SENTIDO. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS COMPONENTES E MECANISMOS ESTRUTURAIS SÃO FABRICADOS EM POLIAMIDA ADITIVADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, COM PEÇAS DE ACABAMENTO EM COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO. PARA MONTAR O</p>
--	--	---



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			<p>BRAÇO NO ASSENTO, SÃO UTILIZADOS DOIS PARAFUSOS SEXTAVADOS PARA CADA BRAÇO. ENCOSTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE 1/4" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M<sup>3</sup>, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 47 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO EM COURVIN. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 460 MM DE LARGURA E 415 MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. LÂMINA COM CATRACA É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA É FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO, BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUI 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.</p>
03	90	UN	<p>CADEIRA FIXA EM COURVIN CADEIRA FIXA. ESTRUTURA: COM 4 PÉS, FABRICADA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM DIÂMETRO DE 25,4MM E PAREDE DE 1,5 MM, TRAVESSAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 EM TUBO DE SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA. A BASE EM FORMA DE 4 PÉS É FABRICADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, POSSUINDO 2 (DUAS) TRAVESSAS QUE UNEM UMA PERNA À OUTRA E UM TUBO OBLONGO QUE SERVE PARA FAZER A FIXAÇÃO DO ENCOSTO, AMBOS SOLDADOS UNS AOS OUTROS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA CONTÉM 4 (QUATRO) DESLIZADORES FIXOS ARTICULADOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. FABRICADOS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA SE FIXA AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS COM AS MEDIDAS APROXIMADAS DE 1/4"X 2", JUNTAMENTE COM 4 (QUATRO) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) ASSENTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO DE MADEIRA, FABRICADO A PARTIR LÂMINAS DE EUCALIPTO E PINNUS COM 10 MM DE ESPESSURA, USINADAS E FURADAS DE MANEIRA A SE OBTER A CONFIGURAÇÃO DO PRODUTO. NA LOCALIZAÇÃO DOS FUROS SÃO INSERIDAS PORCAS DE FIXAÇÃO COM GARRAS DE 1/4", FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA 1 (UMA) ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M<sup>3</sup> PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2 KG/M<sup>3</sup>. O CONJUNTO PODERÁ SER REVESTIDO COM COURVIN OU TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES SÃO</p>



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			<p>APROXIMADAMENTE 420 MM (LARGURA) X 380 MM (PROFUNDIDADE) APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS MAIS VARIADOS BIÓTIPOS DE USUÁRIOS. O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 360 MM (LARGURA) X 270 MM (ALTURA). PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. PARA A FIXAÇÃO DO ENCOSTO À BASE, É DESENVOLVIDO UM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA ABNT 1008/1020. O TUBO É OBLONGO E POSSUI AS DIMENSÕES DE 16X30 MM COM ESPESSURA DE 1,9 MM. ESTE TUBO AINDA É ENVOLVIDO POR UMA SANFONA PLÁSTICA, FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PELO PROCESSO DE INJEÇÃO À SOPRO. O CONJUNTO É FIXADO AO ENCOSTO POR UMA ACOPLA FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E EM SUA EXTREMIDADE É COLOCADO UM PINO DE SUSTENTAÇÃO DO ENCOSTO, FABRICADO EM MATERIAL ABNT 1008/1020 DE 35X60 MM. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.</p>
04	10	UN	<p>CADEIRA GIRATOGIA S/ APOIO CADEIRA GIRATÓRIA SEM APOIO DE BRAÇOS. RODÍZIOS CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 55 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA) E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIURETANO (PU), DESTINANDO – SE A PISOS RÍGIDOS. O CORPO DO RODÍZIO É CONFECCIONADO DE FORMA SEMICIRCULAR, FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO 1005/1010 COM 6 MM DE DIÂMETRO, O QUAL É LUBRIFICADO AFIM DE REDUZIR O ATRITO DURANTE O ROLAMENTO. O CORPO RECEBE AINDA UM EIXO VERTICAL, PERPENDICULAR AO PISO, FABRICADO EM AÇO CARBONO 1008/1010 COM 11 MM DE DIÂMETRO, RESPONSÁVEL POR FAZER A LIGAÇÃO DO RODÍZIO COM A BASE. ESSE EIXO É MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, E RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUÇÃO DO ATRITO DURANTE OS DESLOCAMENTOS ROTATIVOS. BASE CONJUNTO DEFINIDO POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM CINCO PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26 X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/1020, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. POR FIM O CONJUNTO É COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM</p>



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

		<p>A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESÓPICA PARA A COLUNA A GÁS. AS BLINDAGENS SÃO FABRICADAS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO (PP). COLUNA A GÁS É CONSTITUÍDA DE UM CORPO CILÍNDRICO DENOMINADO CÂMARA, FABRICADO COM TUBO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE PRECISÃO DE AÇO CARBONO 1008/1020 NA MEDIDA EXTERNA DE 50 MM CONFORMADO EM UMA DE SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE CRONIFICAÇÃO PARA PERFEITA FIXAÇÃO NA BASE. O CONJUNTO CÂMARA RECEBE PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATRAVÉS DE UM REVESTIMENTO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PRETO, E NO CARTUCHO A GÁS UMA CAMADA DE ELETRODEPOSIÇÃO DE CROMO (CROMAÇÃO). MECANISMO FABRICADO EM AÇO 1010/1020 COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,65 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O MESMO POSSUI UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO PARA IMPEDIR O ACESSO DO USUÁRIO NAS PARTES MÓVEIS DO MECANISMO. POSSUI DUAS ALAVANCAS LOCALIZADAS NO LADO DIREITO, UMA QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, E A OUTRA QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA. O MECANISMO POSSUI O SEGUINTE RECURSO: MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO COM POSSIBILIDADE DE TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM POLIPROPILENO COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE 1/4" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 55 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 35 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO DE COURVIN. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 480 MM DE LARGURA E 455 MM DE PROFUNDIDADE, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA POSSUI UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). ENCOSTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR ESTRUTURA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. POSSUI PORCAS GARRA DE 1/4" INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 33 KG/M3, PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 47 MM. O CONJUNTO É REVESTIDO COM TECIDO EM COURVIN. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 460 MM DE LARGURA E 415 MM DE ALTURA, APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM DE TERMOPLÁSTICO INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. LÂMINA COM CATRACA É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO 1008/1020 COM 6,35 MM DE ESPESSURA COM VINCO</p>
--	--	--



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			CENTRAL PARA UMA MAIOR RESISTÊNCIA. A CATRACA É FABRICADA EM PEÇAS INJETADAS EM POLIAMIDA, REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO. PARA ACIONAR A REGULAGEM, BASTA PUXAR O ENCOSTO PARA CIMA E POSICIONAR NA ALTURA DESEJADA. PARA BAIXÁ-LO, BASTA PUXAR ATÉ A ALTURA MÁXIMA QUE O MECANISMO SE DESARMA E LIBERA O ENCOSTO ATÉ A POSIÇÃO MAIS BAIXA. POSSUI 65 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM SETE POSIÇÕES DEFINIDAS. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.
05	17	UN	ARMARIO ESCANINHO DE AÇO COM 50 VÃOS ARMÁRIO ESCANINHO EM AÇO - 50 VÃOS. PARA PASTA AZ, SEM PORTA. CONFECCIONADO EM AÇO CHAPA 24 COM TRATAMENTO ANTI CORROSIVO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ. COR: CINZA. MEDIDAS APROXIMADAS: 2,00 X 1,20 X 0,32CM. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.
06	30	UN	ARMARIO DE AÇO 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS ARMÁRIO DE AÇO 02 (DUAS) PORTAS, 04 (QUATRO) PRATELEIRAS. DIMENSÕES APROXIMADAS: 1980 X 900 X 450 MM (ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE), PRATELEIRAS INTERNAS CONFECCIONADAS EM MDP, COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E PORTAS EMBUTIDAS. ESTRUTURA, PORTAS, CORPO CHAPA 22 EM AÇO CARBONO LAMINADO. PINTURA ELETROSTÁTICA. PORTAS: 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR COM FECHADURA CROMADA CONTENDO 2 (DUAS) CHAVES, COM ARRELHO QUE ACIONAM O SISTEMA DE CREMONA COM VARÕES, TRAVANDO AS DUAS PORTAS SIMULTANEAMENTE NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR PRATELEIRAS: 4 (QUATRO) PRATELEIRAS CONFECCIONADAS EM MDP DE 18 MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 2 MM. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.
07	07	UN	ARMARIO 02 PORTAS ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS BAIXO. DIMENSÕES: 900 MM (ALTURA) X 900 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDA (TOLERÂNCIA $\pm$ 10M). PORTAS COM REFORÇO ÔMEGA VERTICAIS COM MAÇANETA, SISTEMA DE FECHAMENTO NAS EXTREMIDADES POR VARÃO CONECTADO NA FECHADURA. FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 24 LAMINADA COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS POR PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, CORES A DEFINIR PELA SECRETARIA DE SOLICITANTE). ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.
08	05	UN	ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS ARQUIVO DE AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS SUSPENSAS. DIMENSÕES: 470 MM LARGURA X 600 MM PROFUNDIDADE X 1335 MM ALTURA ( TOLERÂNCIA $\pm$ 10MM), TAMANHO OFÍCIO, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E GAVETAS EMBUTIDAS EM TODO PERÍMETRO COR A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE COM SAPATAS DE POLIPROPILENO EM FORMA DE L" COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE 1/4 ENCAIXADAS NOS 4 CANTOS DO ARMÁRIO PARA CORRIGIR PEQUENOS DESNÍVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO CORPO, GAVETAS E TAMPO CHAPA 22 (0,75 MM), AÇO CARBONO LAMINADO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGENS POR PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO ,PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ ESTRUTURA INTERNA COM 2 (DOIS) REFORÇOS EM CADA LADO, FIXADAS NO SENTIDO VERTICAL E 4 (QUATRO) CANALETAS HORIZONTAIS EM FORMATO DE "U" CHAPA DE AÇO 20 (0,75 MM) EM CADA LADO DA ESTRUTURA, FIXADAS ATRAVÉS DE SOLDA A PONTO NO REFORÇO INTERNO, PARA APOIAR O CARRINHO TELESCÓPICO, 8 (OITO) TRAVESSAS SOLDADAS NA PARTE FRONTAL E POSTERIOR DO CORPO DO ARQUIVO PROPORCIONANDO MAIOR ESTABILIDADE AO PRODUTO O ARQUIVO NÃO APRESENTA TRAVAMENTO APARENTE POR SER INTERNO NÃO É VISÍVEL EXTERNAMENTE GAVETAS COM SUPORTE DAS PASTAS SUSPENSA





## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			<p>CARRINHOS TELESCÓPICOS PROGRESSIVOS DOTADOS DE 8 RODÍZIOS DE AÇO COM 1" ZINCADOS, SENDO 4 FIXOS NAS EXTREMIDADES DO CARRINHO, 2 FIXOS E 2 COM ARELHO NA PARTE CENTRAL QUE PERMITE O ENCAIXE DA GUIA DA GAVETA, PROPORCIONANDO A SUA ABERTURA TOTAL E SUPORTAR UMA CARGA DE 20 KG DISTRIBUÍDOS, POSSUI UMA TRAVA DE SEGURANÇA PARA EVITAR A QUEDA DA GAVETA QUANDO ESTIVER TOTALMENTE ABERTA FECHADURA CROMADA TIPO YALE COM 4 PINOS DE SEGURANÇA E 2 CHAVES, COM DISPOSITIVO QUE TRAVA SIMULTANEAMENTE TODAS AS GAVETAS ATRAVÉS DE UMA BARRA DE AÇO COM 4 GATILHOS PONTEADOS A UM FERRO DE 1/4 E 95 MM, DOBRADOS EM UM ÂNGULO DE 45°, FIXADA NA FECHADURA QUE ACIONA O SISTEMA DE TRANCA PUXADOR DE SOBREPOR DE 96 MM EM POLIPROPILENO CROMADO E PARAFUSADO NA FRENTE DAS GAVETAS PORTA ETIQUETA ESTAMPADO NA PARTE FRONTAL DAS GAVETAS, COM AS DIMENSÕES DE 75 X 35 MM O ARQUIVO TERÁ NA PARTE FRONTAL SUPERIOR, ETIQUETA IDENTIFICANDO O FABRICANTE. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.</p>
09	15	UN	<p>ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRA Estante de aço desmontável com 06 prateleiras. DIMENSÕES: 2000 MM ALTURA X 920 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDADE (TOLERÂNCIA ± 10MM). Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "X", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis cor a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante chapas em aço carbono laminado, com tratamento antiferrugens, pintados com tinta a pó eletrostática 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2000 MM X 30 MM X 30 MM em chapa 16 (1,50 MM) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm 2ª dobra com 10 mm 3ª dobra com 5 mm, medindo: 920 X 300 X 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de Ø8 mm para opcionalmente parafusar divisores, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos Ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos 4 (quatro) pares de reforços em "X", sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 X 25 X 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 X 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes 1 (um) par de reforço em "X" no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 X 25 X 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 X 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante 4 sapatas em polipropileno em forma de "L" para evitar o contato direto das colunas com o piso 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de 1/4 X 1/4 e 69 porcas sextavadas de 1/4, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo. Produto deverá ser entregue</p>





## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

			MONTADO. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.
--	--	--	--

LOTE 03			
ITEM	QTDE	UNIDADE	DESCRIÇÃO
01	250	UN	LEITO PARA CRIANÇA INFANTIL - (CAMINHA). LEITO PARA CRIANÇA INFANTIL - (CAMINHA), DIMENSÕES: ALTURA MÍNIMA 110MM LARGURA: 600 (+/- 15MM) COMPRIMENTO: 1375 (+/- 5). MODULO DE DESCANSO LEVE, LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E PARAFUSOS. CARACTERÍSTICAS: PERMITE EMPILHAMENTO, DUAS CABECEIRAS INTEIRIÇAS INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM (PP NÃO RECICLADO) TEXTURIZADA, CADA CABECEIRA CONTENDO DOIS PÉS EM SUAS EXTREMIDADES EM FORMADO DE , CAVIDADE SUPERIOR PARA EMPILHAMENTO DE MÁXIMO DE 35MM E MÍNIMO 15MM DESSA FORMA EVITANDO O APRISIONAMENTO DAS MÃOS OU PÉS DAS CRIANÇAS, FORMATO DOS PÉS EM NAS EXTREMIDADES PARA MAIOR ESTABILIDADE DA CAMA EVITANDO TOMBAMENTOS E ACIDENTES, FUROS PARA ESCOAR LÍQUIDOS, NO CENTRO DA CABECEIRA DEVE CONTER UM PORTA MAMADEIRA DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 65MM COM FUROS PARA ESCOAR LÍQUIDOS QUE PERMITAM HIGIENIZAÇÃO TOTAL COM ÁGUA, PONTEIRAS DOS PÉS EM BORRACHA ANTIDERRAPANTE SEMI ESFÉRICA DE NO MÍNIMO 5 MM MACIÇO, APLICADA SOB PRESSÃO E PROTEGIDA CONTRA ARRANCAMENTO POR BORDA PLÁSTICA, FIXAÇÃO DO TECIDO NA CABECEIRA ATRAVÉS DE 8 PINOS PEQUENOS QUE SERVEM COMO GUIAS E 5 PINOS GRANDES COM FUNÇÃO DE SE ENCAIXAR A UMA TRAVESSA FAZENDO UM SANDUICHE ONDE O CONJUNTO É TRAVADO POR CINCO TRAVAS ELÁSTICAS, TODOS OS ITENS INJETADOS EM PP, A CABECEIRA COM BORDA DE 45MM E ESPESSURA DE 3 MM, ESTRUTURA LATERAL FORMADA POR DUAS BARRAS DE ALUMÍNIO DE LIGA 6063 COM ESPESSURA DE 1,59MM RESISTENTE À CORROSÃO, INCLUSIVE POR TENSÃO, UMIDADE E SALINIDADE, A BARRA DE ALUMÍNIO DEVERA SE ENCAIXAR NA CABECEIRA DE FORMA QUE NÃO SE SOLTE POR NO MÍNIMO 40 MM, TELA VAZADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER LAVÁVEL, COM TRATAMENTO, ANTIFUNGO, ANTIBACTERIANO, ANTICHAMA, ANTIOXIDANTE E ISENTO DE FTALATOS. ACABAMENTO SOLDADO PÔR TERMO FUSÃO EM TODA EXTENSÃO UNIFORMEMENTE, LARGURA MÍNIMA DA SOLDA 20MM. COR: A SER DEFINIDA PELA SOLICITANTE. ENTREGA CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA.



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

#### ANEXO II - DADOS DO LICITANTE

##### PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024

**OBJETO:** Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

DADOS DA LICITANTE	
Razão social:	
CNPJ:	
Endereço:	
Telefone:	E-mail:
DADOS DO RESPONSÁVEL PELA CONTRATAÇÃO	
Nome:	
Cargo:	CPF:
E-mail: (Favor preencher com endereço válido, uma vez que será enviado o Contrato para assinatura digital)	



# **Prefeitura Municipal de Louveira**

## **Secretaria de Administração**

### **ANEXO III - DECLARAÇÕES**

#### **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024**

**OBJETO:** Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

#### **DADOS DA LICITANTE**

**RAZÃO SOCIAL:**

**CNPJ:**

**DECLARO**, sob as penas da lei, que:

- a) a empresa acima identificada atende plenamente as exigências e os requisitos de habilitação constantes no instrumento convocatório deste Pregão Eletrônico da Prefeitura Municipal de Louveira.
- b) a proposta apresentada está plenamente adequada às descrições constantes no Edital deste Pregão Eletrônico da Prefeitura Municipal de Louveira.
- c) a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.
- d) a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Ministério do Trabalho, no que se refere à observância do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal, nos termos do § 6º do artigo 27 da Lei nº 6.544/89.
- e) a empresa acima identificada não tem qualquer impedimento legal para licitar ou contratar com a Administração, conforme artigo 156 da Lei Federal nº 14.133/21.
- f) a empresa acima identificada declara para fins de habilitação e/ou contratação com a Prefeitura Municipal de Louveira, não possuir no seu quadro societário, seja na função de administrador, sócio gerente ou mero cotista sem poderes para administrar, funcionário detentor de cargo ou função pública de qualquer ente federativo.
- g) a empresa cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.

**DATA**

**NOME DO REPRESENTANTE:**

**ASSINATURA DO REPRESENTANTE:**



## **Prefeitura Municipal de Louveira**

### **Secretaria de Administração**

#### **ANEXO IV - DECLARAÇÃO DE BENEFICIÁRIA DA LC Nº 123/06**

#### **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024**

**OBJETO:** Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

#### **DADOS DA LICITANTE**

**RAZÃO SOCIAL:**

**CNPJ:**

**DECLARO**, sob as penas da lei, que, sem prejuízo das sanções e multas previstas no ato convocatório, que a empresa acima identificada é microempresa, empresa de pequeno porte ou a elas equiparada, nos termos do enquadramento previsto nos incisos I e II e §§ 1º e 2º, bem como não possui qualquer dos impedimentos previstos nos §§ 4º e seguintes todos do artigo 3º da Lei Complementar nº 123/06 e suas alterações, cujos termos declaro conhecer na íntegra, estando apta, portanto, a exercer o direito de preferência como critério de desempate e comprovar a regularidade fiscal e trabalhista no procedimento licitatório deste Pregão Eletrônico da Prefeitura Municipal de Louveira, bem como observa os limites para obtenção dos benefícios, conforme Art. 4º, § 2º da Lei Federal 14.133/21.

**DATA**

**NOME DO REPRESENTANTE:**

**ASSINATURA DO REPRESENTANTE:**



# Prefeitura Municipal de Louveira

## Secretaria de Administração

### ANEXO V - MINUTA DE CONTRATO E TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

CONTRATO Nº XXX/2024

PROCESSO Nº 082/2024

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 060/2024

Termo de Contrato que entre si celebram o  
Município de Louveira e a empresa .....

Aos ..... dias do mês de ..... do ano de dois mil e ....., pelo presente instrumento e na melhor forma de direito, as partes, de um lado o **MUNICÍPIO DE LOUVEIRA**, com sede na cidade de Louveira, Estado de São Paulo, na Rua Catharina Calssavara Caldana, nº 451, inscrito no CNPJ sob nº 46.363.933/0001-44, neste ato representado pelo Prefeito Municipal, Senhor ....., doravante denominado simplesmente **CONTRATANTE**, e, de outro lado, ....., empresa estabelecida na cidade de ....., à ....., nº ....., bairro ....., Estado de ....., CEP ....., telefone ....., inscrita no CNPJ sob nº ....., neste ato representada pelo Senhor ....., portador do CPF nº ....., doravante denominada simplesmente **CONTRATADA**, têm entre si certo e ajustado o que segue e reciprocamente outorgam a saber:

#### 1. DO OBJETO

1.1. O presente contrato tem como objeto à aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino.

#### 2. DO VALOR E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

2.1. Dá-se ao presente contrato o valor de R\$ XXX (xxxxxx), conforme segue:

ITEM	QTDE	UNIDADE	DESCRIÇÃO	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01						

2.2. Nos valores descritos no item anterior, estão incluídos, além do lucro, todos os custos e despesas, diretas ou indiretas, relacionados com o objeto dessa contratação.

2.3. O pagamento será efetuado em até 30 (trinta) dias consecutivos da emissão da nota fiscal e expedição do Termo de Recebimento Definitivo pela Divisão competente.

2.3.1. A **CONTRATADA** deverá apresentar Nota Fiscal Eletrônica - NF-e em conformidade com o estabelecido pela legislação vigente.

2.4. Em caso de devolução da nota fiscal para correção, o prazo para pagamento fluirá a partir da sua reapresentação válida.

2.5. Nos termos do artigo 92, inciso V, da Lei Federal nº 14.133/2021, na hipótese de não se dar remuneração da **CONTRATADA** no prazo previsto em edital e contrato, poderá ocorrer atualização pelo índice IPCA/IBGE.



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

#### 3. DA VIGÊNCIA

**3.1.** O presente contrato tem vigência de **30 (trinta)** dias a contar de sua assinatura, podendo ser prorrogada nos termos da legislação vigente.

#### 4. DOS RECURSOS FINANCEIROS

**4.1.** As despesas decorrentes deste contrato correrão por conta da(s) seguinte(s) dotação(ões) orçamentária(s), consignada(s) no orçamento vigente, e das demais para exercícios futuros:

508 – 05 – 01.09.08.12.361.0040.2063.4.4.90.52.00
Transferências e Convênios Federais
548 – 01 – 01.09.09.12.365.0039.2063.4.4.90.52.00
Tesouro
573 – 01 – 01.09.10.12.365.0039.2082.4.4.90.52.00
Tesouro

#### 5. DO REAJUSTE E REEQUILÍBRIO DOS PREÇOS

**5.1.** Nos termos das Leis Federais nº 9.069/95 e nº 10.192/01, os preços ofertados e aceitos pela Administração ficarão inalterados pelo período de 12 (doze) meses, contados do mês de apresentação das propostas na licitação que precedeu esta contratação, assegurada a menor periodicidade estabelecida pela legislação nos termos do § 5º do art. 28 da referida Lei.

**5.2.** Em havendo prorrogação da vigência contratual, os preços unitários poderão ser reajustados, a partir do 13º (décimo terceiro) mês contados a partir da apresentação da proposta junto a Comissão Permanente de Licitações, utilizando-se como base as variações do Índice IPCA - IBGE ou outro que venha a substituí-lo.

**5.3.** No caso da repactuação/reequilíbrio econômico financeiro, poderá ser aplicado a pedido da **CONTRATADA**, após análise e parecer do **CONTRATANTE**.

**5.4.**

#### 6. DOS PRAZOS E DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

**6.1.** O objeto deste contrato deverá ser entregue no local indicado pela divisão competente, de acordo com o ANEXO - TERMO DE REFERÊNCIA do Edital que precedeu esta contratação, sendo vedada a substituição por outro qualquer.

**6.2.** A entrega do objeto deverá ocorrer no prazo máximo de **30 (trinta) dias** após o recebimento da ordem de compra, podendo ser prorrogado se devidamente justificado e aceito pelo **CONTRATANTE**.

**6.3.** A ordem de compra será expedida por quaisquer meios de comunicação que possibilitem a comprovação do respectivo recebimento por parte da **CONTRATADA**, inclusive correio eletrônico.

#### 7. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DO OBJETO





## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

**7.1.** O objeto do presente contrato será recebido provisoriamente no ato da entrega, acompanhada da respectiva nota fiscal, na qual deverá constar o número da ordem de compra.

**7.2.** Constatadas irregularidades no objeto contratual, o **CONTRATANTE** poderá:

**7.2.1.** Se disser respeito à especificação/marca do produto declinado na proposta comercial, rejeitá-lo no todo ou em parte, determinando sua substituição ou rescindindo a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

**7.2.2.** Se disser respeito à diferença de quantidade, determinar sua complementação ou rescindir a contratação, sem prejuízo das penalidades cabíveis.

**7.2.3.** Na hipótese de substituição ou complementação, a **CONTRATADA** deverá fazê-la em conformidade com a indicação do **CONTRATANTE**.

**7.2.4.** O recebimento do objeto dar-se-á definitivamente no prazo de até cinco dias corridos após o recebimento provisório, uma vez verificado o atendimento integral da quantidade e das especificações contratadas, mediante Termo de Recebimento Definitivo.

## **8. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**8.1.** Nos termos do Decreto Municipal nº 6.288/23 e, subsidiariamente, nos termos da Lei Federal nº 14.133/21, poderão ser aplicadas multas, advertências, rescisão contratual/Ata, suspensão temporária do direito de licitar com a Administração Municipal e/ou declaração de inidoneidade, as quais são autônomas e a aplicação de uma não exclui a de outra, respeitados o contraditório e a ampla defesa.

**8.2.** Os procedimentos relativos a apuração e penalização dos inadimplementos das obrigações contratuais serão conduzidos no âmbito do **CONTRATANTE** e as penalidades serão aplicadas por autoridade competente do mesmo órgão, respeitados o contraditório e a ampla defesa.

## **9. DA EXTINÇÃO DO CONTRATO**

**9.1.** A extinção do contrato pode ser, conforme Art. 138 da Lei 14.133/21:

**9.1.1.** Determinada por ato unilateral e escrito do **CONTRATANTE**.

**9.1.2.** Consensual, por acordo entre as partes, por conciliação, por mediação ou por comitê de resolução de disputas, desde que haja interesse do **CONTRATANTE**.

**9.1.3.** Determinada por decisão arbitral, em decorrência de cláusula compromissória ou compromisso arbitral, ou por decisão judicial.

## **10. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**

**10.1.** Fica ajustado, ainda, que se considera parte integrante do presente contrato, como se nele estivessem transcritos:

**10.1.1.** Edital do Pregão Eletrônico nº 060/2024 e anexos.

**10.1.2.** Todos os documentos e proposta apresentados pela **CONTRATADA**.

**10.2.** Aplicam-se às omissões deste contrato as disposições da Lei Federal nº 14.133/21 e alterações e disposições regulamentares.

## **11. DO FORO**



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

**11.1.** Fica eleito o Foro da Comarca de Louveira/SP, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir eventuais questões decorrentes deste contrato.

E, por estarem justos e contratados, assinam o presente.

Louveira, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2024.

PARTES

### TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

**CONTRATANTE:**

**CONTRATADA:**

**CONTRATO Nº**

**OBJETO:**

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

#### **1. Estamos CIENTES de que:**

- a) O ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico.
- b) Poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP.
- c) Além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil.
- d) As informações pessoais dos responsáveis pela contratante estão cadastradas no módulo eletrônico do “Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP”, nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme “Declaração(ões) de Atualização Cadastral”.
- e) É de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados

#### **2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:**

- a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação.
- b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.



## Prefeitura Municipal de Louveira

### Secretaria de Administração

Louveira, de de 2024.

#### **AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO, RESPONSÁVEL PELA HOMOLOGAÇÃO E ORDENADOR DE DESPESAS:**

Nome: \_\_\_\_\_

Cargo: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_

#### **Responsáveis que assinaram o ajuste:**

##### **Pelo CONTRATANTE:**

Nome: \_\_\_\_\_

Cargo: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_

##### **Pela CONTRATADA:**

Nome: \_\_\_\_\_

Cargo: \_\_\_\_\_

CPF: \_\_\_\_\_



**Prefeitura Municipal de Louveira**  
Secretaria de Administração

**ANEXO VI - TERMO DE REFERÊNCIA**



## TERMO DE REFERÊNCIA

**1 - OBJETO** : Aquisição de mobiliários para atender as unidades escolares da Rede Municipal de Ensino de Louveira.

**2 - JUSTIFICATIVA**: A aquisição de mobiliários é necessária para que a Secretaria Municipal de Educação de Louveira possa suprir as novas demandas, adequações e substituições dos permanentes danificados devido ao tempo do uso das unidades escolares.

### **3 - QUANTIDADES, ESPECIFICAÇÕES E LOCAIS DE ENTREGA:**

**3.1** – Serão adquiridos os itens nos quantitativos abaixo informados:

#### **3.1.1 – LOTE 01:**

ITEM	DESCRIPTIVO
01	CONJUNTO DE ALUNO: COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA.
02	CONJUNTO DE MESA COM ENCOSTO E BANCO PARA MERENDA INFANTIL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS.
03	CONJUNTO DE MESA E BANCO PARA MERENDA FUNDAMENTAL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS.

#### **3.1.2 – LOTE 02:**

ITEM	DESCRIPTIVO
01	MESA RETA COM GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS. Dimensões: 1400 (L) x 600 (P) x 740 (A).
02	CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇOS.
03	CADEIRA FIXA.
04	CADEIRA GIRATÓRIA SEM APOIO DE BRAÇOS.
05	ARMÁRIO ESCANINHO EM AÇO - 50 VÃOS.
06	ARMÁRIO DE AÇO 02 (DUAS) PORTAS, 04 (QUATRO) PRATELEIRAS.
07	ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS BAIXO.





### TERMO DE REFERÊNCIA

08	ARQUIVO DE AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS SUSPENSAS. Dimensões: 470 MM LARGURA X 600 MM PROFUNDIDADE X 1335 MM ALTURA (Tolerância $\pm 10$ mm),;
09	ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 06 PRATELEIRAS. Dimensões: 2000 MM ALTURA X 920 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDADE (Tolerância $\pm 10$ mm).

#### 3.1.3 – LOTE 03:

01	LEITO PARA CRIANÇA INFANTIL - (CAMINHA), DIMENSÕES: Altura mínima 110mm; Largura: 600 (+/- 15mm); Comprimento: 1375 (+/- 5).
----	--

**4 – DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:** O fornecedor deverá apresentar em 10 (dez) dias, a seguinte documentação técnica, aso a empresa licitante não seja fabricante do produto especificado, apresentar declaração emitida exclusivamente pelo fabricante com assinatura de pessoa devidamente acreditada com firma reconhecida e Registro em Cartório reconhecendo que a licitante é o revendedor autorizado e agente de assistência técnica.

#### 4.1.1 - LOTE 01:

ITEM	CONJUNTO DE ALUNO: COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA.
01	<ul style="list-style-type: none"><li>Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários.</li><li>Conformidade com a qualidade do painel por meio de relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na CGCRE para a NBR 14810-2:2018 com avaliação e performance conforme a tabela 2 da norma do fabricante do mobiliário.</li><li>Certificado de Conformidade emitido por Organismos de Certificação de Produto acreditado na CGCRE de acordo ABNT NBR 14006:2022 juntamente com o laudo de ensaio emitida pelo por laboratório acreditado pelo inmetro, com fotos, comprovando a correspondência do Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital.</li><li>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17.088:2023, ABNT NBR 8095:2015 ambas com</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

	<p>grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário.</li></ul>
	<b>CONJUNTO DE MESA COM ENCOSTO E BANCO PARA MERENDA INFANTIL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS.</b>
02	<ul style="list-style-type: none"><li>Conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789;</li><li>Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários;</li><li>Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital;</li><li>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17088:2020, ABNT NBR 8095:2015 ambas com grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado;</li><li>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário.</li></ul>
	<b>CONJUNTO DE MESA E BANCO PARA MERENDA FUNDAMENTAL. COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 02 (DOSI) BANCOS.</b>
03	<ul style="list-style-type: none"><li>Conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789;</li><li>Certificado de cadeia de custódia, ex. referência FSC com escopo de comercialização de mobiliários;</li><li>Certificado de Conformidade Cgcre a especificação do edital;</li></ul>



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto com comprovação de ensaio às normas ABNT NBR 17.088:2020, ABNT NBR 8095:2015 ambas com grau Ri0 (isento de ferrugem) e com grau de empolamento d0/t0 (isento de bolhas), 8096:1983 sem alterações, 11003:2010 com aderência X0Y0, ASTM D 3363:2020, 10443:2008 de no mínimo 70 um. No certificado deve constar os resultados dos ensaios ou vir acompanhado os laudos de ensaio correspondente ao certificado;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado na de acordo ABNT NBR 16332:2014 para fitas de borda com as avaliações de acordo com a tabela 01,02 da NBR e para a resistência ao arrancamento (tração) com força mínima de 60 N do fabricante do mobiliário;</li><li>• Catálogo ilustrativo e técnico do mobiliário contendo o modelo ofertado, marca, fabricante para avaliação da conformidade do produto com o termo de referência.</li></ul>
--	--

### 4.1.2 – LOTE 02:

ITEM	DESCRIPTIVO MESA SECRETÁRIA: Dimensões: 1400 (largura) x 680 (profundidade) x 740 (Altura) (Tolerância $\pm 10$ mm).
01	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</li><li>• Certificado de Regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no Cadastro de Atividades Potencialmente Poluidoras), atestando assim que a empresa fabricante está regularizada junto ao IBAMA, atestando assim que a empresa fabricante do mobiliário, está regularizada junto ao IBAMA código 7-4 (Fabricação de estrutura de madeira e moveis) e 3-10 (fabricação de artefatos de ferro, aço e demais metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície inclusive galvanoplastia);</li><li>• Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho;</li><li>• Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 02 anos;</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

- Certificado de Conformidade comprovando que os mobiliários foram desenvolvidos em atendimento as normas NBR ISSO 14020/2002 e NBR ISSO 14024/2004, conferindo a marca ABNT de qualidade ambiental;
- Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas);
- Certificado de processo e preparação de superfície metálica de acordo com o procedimento da OCP acreditado pela coordenação geral de acreditação do INMETRO (CGCRE) e portaria nº 200, de 29 de abril de 2021 -requisitos gerais de certificação de produtos (rgcp) e laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pela coordenação geral de acreditação do INMETRO (CGCRE) para os escopos das normas abaixo;
- **NBR 17088:2023** – Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio – **1200 horas**;
- **NBR 8095:2015** – Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio – **1200 horas**;
- **NBR 8096:1983** – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio – **24 ciclos equivalentes a 576 horas**;
- **NBR ISO 4628:2015** – Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento;
- **NBR 5841:2015** – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas;
- **NBR 10443:2008** – Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio;
- **ABNT NBR 11003:2010** – Determinação da verificação da aderên
- **NBR 9209:1986** – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização
- **ASTM D523:2018** – Método de teste padrão para Brilho



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<p>especular.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>ASTM D3359:2017</b> – Determinação da verificação da aderência da camada.</li><li>• <b>ASTM D3363:2020</b> – Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis</li><li>• <b>ASTM D7091:2021</b> – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.</li><li>• <b>ASTM D2794-93 (Revisão 2019)</b> – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</li><li>• <b>NBR 10545:2014</b> – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</li></ul>
	<b>CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇOS.</b>
02	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de Conformidade de acordo com a Norma NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg;</li><li>• ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma;</li><li>• ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma;</li><li>• Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário;</li><li>• Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 342 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 90%;

- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m;
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade, comprovando as densidades exigidas no edital;
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60 %;
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17%;
- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero;
- Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela- ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 10 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 15 kgf;
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Longitudinal de no mínimo 1500 N e Alongamento de 52% e no Sentido Transversal de no mínimo 1000 N e 110% de alongamento;
- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 55%, ambos com média de 5 corpos de prova;



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo;</li><li>• Certificado de Conformidade emitido por uma OCP acreditado ao INMETRO – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 2000 horas;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1600 horas;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 50 micras;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo H;</li><li>• Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.</li></ul>
	<b>CADEIRA FIXA.</b>





## TERMO DE REFERÊNCIA

03	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de Disposição de Resíduos Sólidos emitido ao Fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos;</li><li>• ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma;</li><li>• ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma;</li><li>• Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D256/2010 - "PP", com resultado mínimo de 370 J/m;</li><li>• Relatório de ensaio do esforço de tração de 9000kgf na região da solda;</li><li>• Certificado de Conformidade emitido por uma OCP prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 10443, NBR 10545, ASTM D 523, ASTM D 3359, ASTM D 3363, ASTM D 7091, NBR 5841, ASTM D 2794, NBR ISO 4628-3;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 2000 horas;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1600 horas;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 50 micras;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1993 - Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre com resultado mínimo de 20 ciclos;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com</li></ul>
----	---



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<p>a NBR 10545:2014;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Determinação da Flexibilidade por Mandril Cônico com resultado mínimo de 14%;</li><li>• Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo;</li><li>• Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.</li></ul>
	<b>CADEIRA GIRATÓRIA SEM APOIO DE BRAÇOS.</b>
04	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de Conformidade de acordo com a Norma NBR 13962:2018 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg;</li><li>• ABNT NBR ISO 9001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão de Qualidade do Fabricante atende aos Requisitos da Norma;</li><li>• ABNT NBR ISO14001:2015 evidenciando que o Sistema de Gestão Ambiental do Fabricante atenda aos requisitos da Norma;</li><li>• Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário;</li><li>• Relatório de Ensaio comprovando Isenção de CFC nas espumas utilizadas nas cadeiras;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 342 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 90%;</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8516:2015 - Determinação da Resistência ao Rasgamento, com resultado de no mínimo 850 N/m;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade, comprovando as densidades exigidas no edital;</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 60 %;</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 17% ;</li><li>• Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero;</li><li>• Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela- ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 10 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 15 kgf;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Longitudinal de no mínimo 1500 N e Alongamento de 52% e no Sentido Transversal de no mínimo 1000 N e 110% de alongamento;</li><li>• Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 55%, ambos com média de 5 corpos de prova.</li></ul>
	<b>ARMÁRIO ESCANINHO EM AÇO - 50 VÃOS.</b>



## TERMO DE REFERÊNCIA

05	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante;</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - ;</li><li>• NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio.</li><li>• NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs)</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.</li><li>• NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) –</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio</li><li>• NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio</li><li>• NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</li></ul>
----	---





## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>• ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre;</li><li>• Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE);</li><li>• Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.</li></ul>
	<b>ARMÁRIO DE AÇO 02 (DUAS) PORTAS, 04 (QUATRO) PRATELEIRAS.</b>
06	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - ; NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs) NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio. NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) – NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) – NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) - Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método</li></ul>



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<p>de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE):</li><li>• certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço:</li><li>• Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante para as prateleiras de madeira.</li></ul>
	<b>ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS BAIXO.</b>
07	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante;</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs);</li><li>• NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013- Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs)</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

	<p>(750hs) - Método de ensaio.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) –</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) –</li><li>• NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) –</li><li>• Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas –</li><li>• Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência</li><li>• ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</li><li>• ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre;</li><li>• Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE);</li><li>• Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.</li></ul>
	<b>ARQUIVO DE AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS SUSPENSAS. Dimensões: 470 MM LARGURA X 600 MM PROFUNDIDADE X 1335 MM ALTURA ( Tolerância ± 10mm)</b>
08	<ul style="list-style-type: none"><li>• Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante;</li><li>• NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da</li></ul>



## TERMO DE REFERÊNCIA

intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –

- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - ;
- NBR 9209\_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 –
- ASTM D 7091:2013- Método de ensaio.
- NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs)
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.
- NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) –
- NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) –
- NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) –
- Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas –
- Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 – Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.
- ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre;
- Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE);





## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.</li></ul>
	<b>ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 06 PRATELEIRAS. Dimensões: 2000 MM ALTURA X 920 MM LARGURA X 400 MM PROFUNDIDADE ( Tolerância <math>\pm</math> 10mm).</b>
09	<ul style="list-style-type: none"><li>Certificado de conformidade emitido por Organismo Certificador (OCP) acreditado pelo Inmetro (CGCRE) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (CGCRE) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante;</li><li>NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - ;</li><li>NBR 9209_1986 - BR 10545:2014, ; JIS Z 2801:2010 - ASTM D 7091:2013-</li><li>Método de ensaio. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750hs)</li><li>NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) –</li><li>NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) - Método de ensaio.</li><li>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) –</li><li>NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes , Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (480hs) –</li><li>NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (480hs) –</li></ul>



## TERMO DE REFERÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Método de ensaio NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas –</li><li>• Método de ensaio NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</li><li>• ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre;</li><li>• Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (CGCRE);</li><li>• Certificado ISO 9001:2015 emitido por OCS acreditado pelo Inmetro (CGCRE) com escopo acreditado pelo Inmetro e IAF para o escopo Móveis em Aço.</li></ul>
--	---

### 4.1.3 – LOTE 03:

			<b>LEITO PARA CRIANÇA INFANTIL - (CAMINHA), DIMENSÕES: Altura mínima 110mm; Largura: 600 (+/- 15mm); Comprimento: 1375 (+/- 5).</b>
01	250	Uni	<ul style="list-style-type: none"><li>• Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 120 j/m;</li><li>• Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 – material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina – método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição;</li><li>• Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 – segurança de brinquedos – parte 2 inflamabilidade –referente a tela;</li><li>• Laudo de laboratório referente a NBR 16040/2020 ensaio da tela: - Ftalatos;</li><li>• Laudo de laboratório referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, aeróbias, fungos e</li></ul>





## TERMO DE REFERÊNCIA

			<p>leveduras; - de resistência a luz ultravioleta;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Laudo de ensaio da resistência das ponteiros de borracha conforme NBR 14006:2008 ITEM 6.4.7;</li><li>• Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011);</li><li>• Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN747-2:2015 ITEM 5.5 – Durabilidade de estrutura e fixação;</li><li>• Laudo emitido por laboratório quando a atividade antiviral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (Polipropileno) para a família do SARS-CoV-2 (Coronavírus) com porcentagem de redução acima de 95%.</li></ul>
--	--	--	---

### 5 - AMOSTRAS.

- **Lote 01:** As amostras dos itens: 01 e 02.
- **Lote 02 :** As amostras dos itens: 02, 03, 06 e 08.
- **Lote 03 :** Item 01.

As amostras deverão ser entregues pela Licitante(s) vencedora(s) no prazo de 10 dias úteis a partir do encerramento do certame licitatório.

As amostras solicitadas e aprovadas não constituem em parte dos quantitativos totais solicitados para o item do devido lote, tendo em vista sua utilização para análise da compatibilidade do produto cotado com as especificações técnicas solicitadas.

A não apresentação das amostras, dentro do prazo estabelecido, implica a imediata desclassificação do licitante vencedor do lote.

**6.2** – As amostras deverão ser entregues devidamente identificadas com número pregão e processo, nome do fornecedor, lote e item. Local de entrega: Rua Anderson Ricardo Marques, 30, – BAIRRO Santo Antonio – Louveira, CEP 13.294-420 ou em outra localidade, nas dependências da Secretaria de Educação, em dias úteis, de 8 h às 11h30 e de 13h às 16h30. **Será necessário o agendamento** para a entrega através do telefone: 19.3848.1203/1691 com Diego Campos Ferro.

**6.3** – As análises das amostras serão realizadas pela equipe técnica da Secretaria de Educação, que levará em conta os seguintes fatores:



## TERMO DE REFERÊNCIA

**6.3.1** - Conformidade com as especificações;

**6.3.2** - Qualidade – colagens, pintura, acabamento.

**6.4** - As amostras rejeitadas deverão ser retiradas em até 10 (dez) dias corridos, contados da publicação do resultado da licitação, independente de comunicação.

**6.5** – As amostras apresentadas, declaradas classificadas, não constituem em parte dos quantitativos totais solicitados para o item do devido lote, tendo em vista sua utilização para análise da compatibilidade do produto cotado com as especificações técnicas solicitadas.

### **7. CRITÉRIO DE RECEBIMENTO.**

**7.1** – Prazo de entrega deverá ser feita em até 30 (trinta) dias a contar da data do Pedido de Compras enviado pela Secretaria de Educação, através dos meios eletrônicos.

**7.2** – A Licitante vencedora deverá entregar os produtos montados (ou montar no local da entrega) no quantitativo solicitado e em conformidade com as especificações constantes deste Termo de referência.

**7.3** – As entregas deverão ser realizadas nos endereços conforme for solicitado, no horário de 08:00 às 11:30 e de 12:30 às 16:30 horas, mediante prévio agendamento na Secretaria de Educação Fone: 19.3848.1203/1691.

**CEIL FUNDAMENTAL** – Bairro - Rua Leone Bertolini, 397 – Bairro Santo Antonio

**EMEB ODILON LEITE FERRAZ** - Rua Pascoal Dinofre, 82 – Bairro Santo Antonio

**EMEB CHAPEUZINHO VERMELHO I** - Rua Irmã Fidelina, 62 – Bairro Sto Antonio

**EMEB MUNDO MARAVILHOSO**, Rua Anderson Ricardo Marques, 30 – Bairro Sto Antonio

**CEIL INFANTIL** – Bairro - Rua Leone Bertolini, 397 – Bairro Santo Antonio

**CEIL APARECIDA E. G. YEMBO – Fund** - Estrada Miguel Bossi, 370 – Capivari

**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO** – Rua Santo Scarance, 176 – Bairro Santo Antonio

**EMEB FREDERICO PAGOTTO** - Rua Boa vista, 627 – Residencial Cavalli

**EMEB JOSÉ PEREIRA DUTRA** - Rua Francisco P. Dutra, 889 – Bº Córrego da Estiva

**CEIL APARECIDA E. G. YEMBO – Fund** - Estrada Miguel Bossi, 370 – Capivari

**CECOIN PEQUENO PRÍNCIPE** – Estrada Miguel Bossi, 30 – Capivari

**ALMOXARIFADO CENTRAL** – Rua Silvério Finamore, 1263 – Bairro Leitão





PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**LOUVEIRA**

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO  
(19) 3848-1691 (19) 3848-1203 (19) 3848-3623  
secretariadeeducacao@louveira.sp.gov.br  
Rua Santo Scarance, 188  
Santo Antonio – CEP: 13290-000  
Louveira | SP

## TERMO DE REFERÊNCIA

**EMEB HERDEIROS DO FUTURO** – Avenida Gualicho, 1183 – Bairro Monterrey

**7.4** - Todas as despesas decorrentes do transporte e entrega do objeto correrão por conta da contratada.

**Maria Luciane Felipe de Paula**  
Secretária Municipal de Educação

